

# WINDSICHTER

PRODUKTÜBERSICHT MOBILMASCHINEN



...together we make the *difference!*



// NEUENHAUSER RECYCLING TECHNOLOGY

## Frischer Wind in der Aufbereitung!

Die Windsichter der Neuenhauser Recycling Technology zeichnen sich in der modernen Abfallwirtschaft besonders durch ihre hohe Leistungstärke und große Energiefreundlichkeit aus.

Ergänzt durch das Produktprogramm der  tritt die Neuenhauser Recycling Technology international als Komplettanbieter in der Umweltbranche auf.



### Mit Luftströmung zur energiefreundlichen Abfallwirtschaft

Beim Verfahren der Windsichtung wird das Siebgut einem Luftstrom ausgesetzt, der die leichten Partikel mitnimmt, während die größeren nach unten auf ein Abzugsband fallen. In Kombination mit kompletten (Vor-)Sortieranlagen der Neuenhauser Recycling Technology wird die Aufbereitungstechnik per Windsichtung überall in Sortieranlagen für Bauschutt, Recyclingmaterial aus Industrie oder in Kompostanlagen eingesetzt.

### AIRCUT 1600 mit anwendergerechter Serviceplattform

Der semimobile Windsichter der Neuenhauser Recycling Technology, der AIRCUT 1600, wird elektrisch über 63A Netzstrom oder einen Stromgenerator angetrieben und zeichnet sich durch eine angenehme und einfache Bedienbarkeit aus. Während der Windsichter in Betrieb ist, kann sich der Anwender auf der angebrachten Serviceplattform aufhalten und den Materialfluss in der Maschine durch ein großzügiges Sichtfenster genauestens überwachen. Bei Bedarf hat der Anwender somit die Möglichkeit, schnell einzugreifen und notwendige Einstellungen vorzunehmen.

Mit der Bordhydraulik und den Hydraulikzylindern werden die Stützfüße, die Separiertrommel, die Düse und das Förderband des AIRCUT 1600 bequem in Position gebracht.

Der semimobile Windsichter verfügt über einen eigenen Aufgabebunker mit integrierter Dosierwalze. Eine Beschickung per Radlader ist dabei ebenso möglich wie per vorgeschalteter Siebanlage - ganz so wie es der Kunde wünscht.



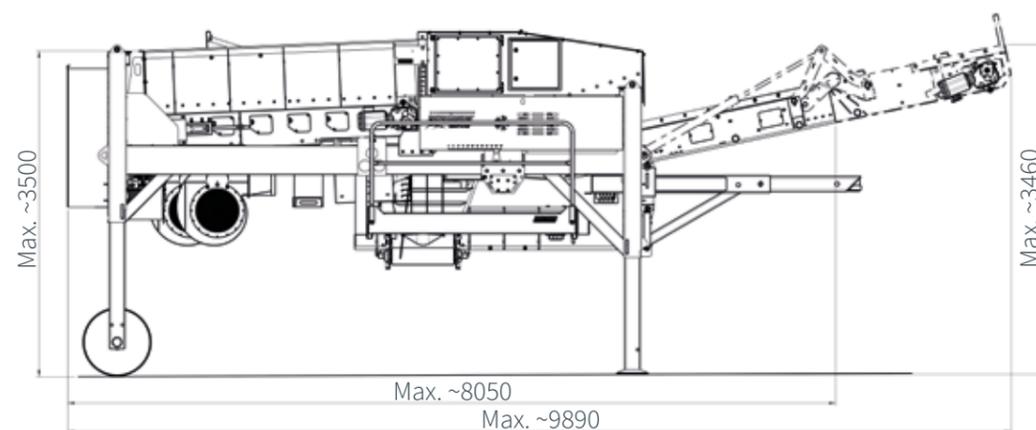
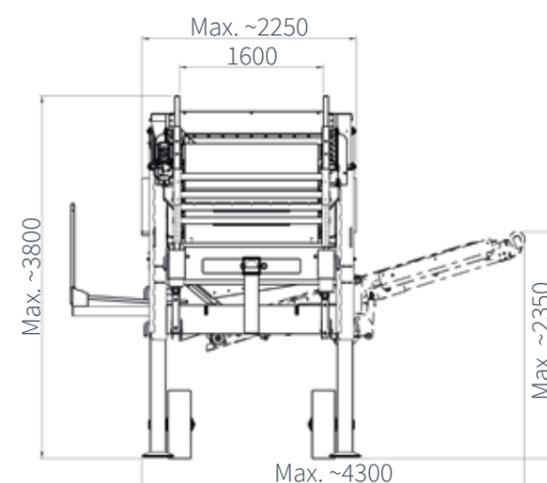


# WINDSICHTER AIRCUT 1600



## LUFT ZUR AUFBEREITUNG

Beim Verfahren der Windsichtung wird das Siebgut einem Luftstrom ausgesetzt, der die leichten Partikel aufnimmt und von den schweren Bestandteilen trennt. Die Basis bildet dabei das Zusammenwirken von beschleunigendem Förderband, kontrollierter Luftströmung per Düse und rotierender Separiertrommel. Diese moderne Aufbereitungstechnik bewährt sich in der Abfallwirtschaft besonders durch ihre hohe Leistungsstärke und große Energiefreundlichkeit.



	Semimobile Ausführung
Transportmaße	8.100 mm lang / 2.250 mm breit (2.550 mm SAB optional) / 2.600 mm hoch
Beschleunigungsband	2.500 mm lang / 1.500 mm breit / Antrieb 3,0 kW
Heckband	3.000 mm lang (4.900 mm Heckbandverl. hydraulisch klappbar) / 1.500 mm breit / Antrieb 3,0 kW
Seitenaustragsband (optional)	6.000 mm lang / 650 mm breit / Antrieb 2,2 kW
Separiertrommel	ø 457 mm / Antrieb 3,0 kW
Niederdruckventilatoren	Antrieb 2 x 7,5 kW



**Neuenhauser Recycling Technology GmbH**

Hans-Voshaar-Str. 5  
49828 Neuenhaus

**Tel.:** +49 (0)5941 604-279

**eMail:** [info@neuenhauser-retec.de](mailto:info@neuenhauser-retec.de)

**YouTube:** [www.youtube.com/Siebtechnik](http://www.youtube.com/Siebtechnik)



Weitere Informationen:

**[WWW.NEUEHAUSER-RETEC.DE](http://WWW.NEUEHAUSER-RETEC.DE)**