

TROMMELSIEB- MASCHINEN

PRODUKTÜBERSICHT MOBILMASCHINEN



...together we make the *difference!*



// NEUENHAUSER RECYCLING TECHNOLOGY

...together we make the difference!

Als innovatives Unternehmen mit Fokussierung auf besonders hohe Nutzer- und Umweltfreundlichkeit bietet Neuenhauser Recycling Technology mehrere leistungsstarke Trommelsiebe, die den hohen Anforderungen ausnahmslos gerecht werden. Ergänzt durch das Produktprogramm der **EUROPRESS EP** tritt die Neuenhauser Recycling Technology international als Komplettanbieter in der Umweltbranche auf.



Serie, aber nicht von der Stange

In engem Austausch mit unseren Kunden haben wir im Bereich der Trommelsiebtechnik ein umfangreiches Lösungsspektrum für unterschiedlichste Anforderungen entwickelt, das sich nicht nur durch Leistung, sondern dank eines umfassenden Angebots an optionaler Zusatzausstattung auch durch Kundenindividualität auszeichnet.

Hohe Siebleistung durch energieeffiziente Rotation

Die moderne Trommelsiebmaschine der Neuenhauser Recycling Technology trennt, sortiert und sibt unterschiedlichste Materialien, die über ein Förderband in die rotierende Siebtrommel gelangen.

Diese wird gleichzeitig durch die oberhalb angebrachte, mitlaufende Bürste bei jeder Umdrehung gereinigt. Ein solcher Selbstreinigungseffekt erhöht die Kapazität der Siebtrommel und minimiert gleichzeitig den Wartungsaufwand. Zusätzlich trägt die einfache Zugänglichkeit zum Dieselmotor dazu bei, die ganze Arbeitskraft in die umweltgerechte Aufbereitung und nicht in die Instandhaltung investieren zu können.

Unsere Trommelsiebmaschinen werden standardmäßig mit einem Dieselantrieb angeboten. Optional lassen sich die Maschinen mit einem Hybridantrieb ausstatten, sodass im Falle eines vorhandenen Stromanschlusses am Einsatzort das Trommelsieb direkt aus der Steckdose kostengünstig versorgt werden kann.



SIEBTECHNIK TROMMELSIEBE



Höhenverstellbares Überkornband

Leichte Wartung durch große Schutztüren

Reinigungsbürste (optional mit Antrieb)

Kompatibel mit gängigen Siebtrommeleinsätzen anderer Hersteller

Option: Kipprost/Vibrationsrost

Option: Sternsieveinsatz

Glatter oder profilierter Gurt

Steile Trichterwände

Telematik Diagnosesystem

Durchgängiges Feinkornaustragsband mit feuerverzinktem Rahmen

Stabile Stützfüße, individuell bedienbar

Radmobil oder Kettenmobil

Optionaler Vorfahrtrieb

Unterschiedliche Antriebskonzepte

Chassis als Zentralachsanhänger oder Sattelaufleger

neuenhauser Umwelttechnik

NH 6020 H



Volumenvergrößerung



Option: Sternsieveinsatz



Einfache Bedienung



Kabellose Fernbedienung



Innenverzahnter Bunkergurt

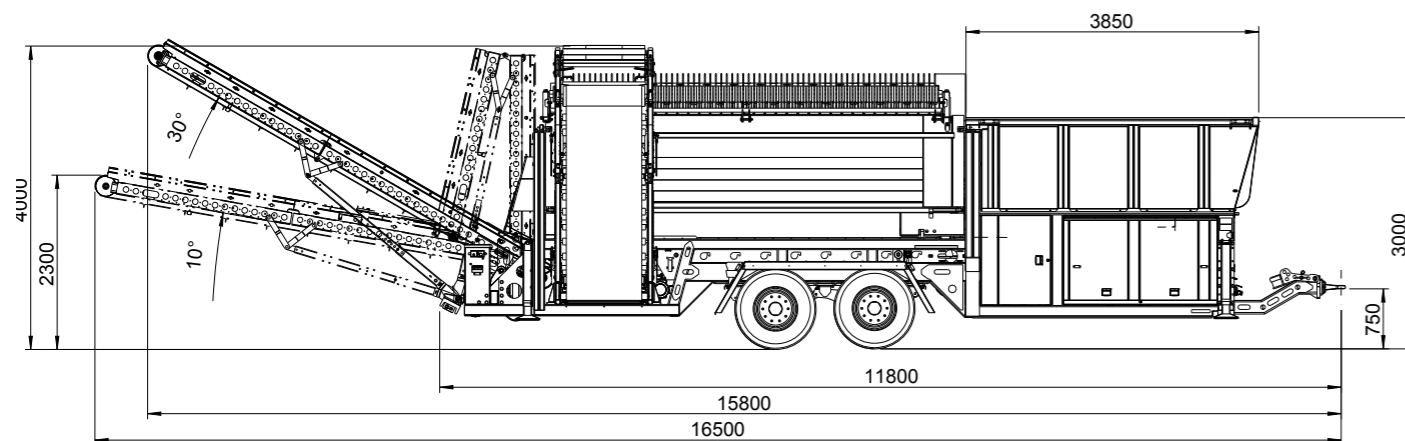
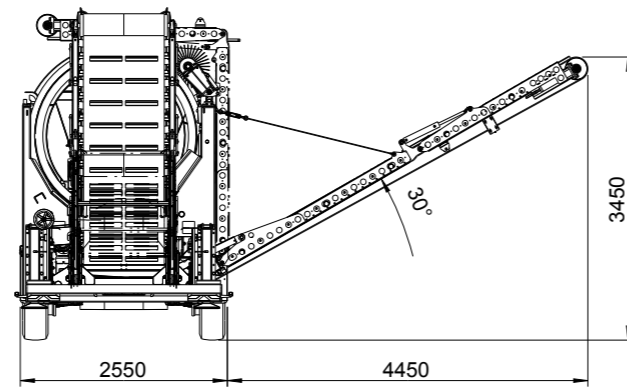
TROMMELSIEB NH 6020 ANHÄNGER



ZEIT, DASS SICH WAS DREHT

Mit seiner optimalen Ausrichtung auf die Bedürfnisse der Nutzer ist der NH 6020 Anhänger das passende Trommelsieb für die verschiedensten Herausforderungen in der modernen Aufbereitung.

Die kompakte Maschine verfügt über große Schutztüren für eine einfache Wartung, erfordert geringe Rüstzeiten und liefert ein überzeugendes Trennergebnis. Der Trommelsieb Anhänger meistert selbst schwierigste Siebaufgaben.



	Zentralachs-Fahrgestell mit Bremsanlage und Fahrzeugbeleuchtung für 80 km/h gem. StVZO, mit ABS	Zentralachs-Fahrgestell mit Bremsanlage und Fahrzeugbeleuchtung für 80 km/h gem. StVZO, mit ABS
Gesamtgewicht	ca. 19.000 kg	ca. 19.000 kg
Antrieb	Hybrid	Dieselhydraulisch
Leistung	Stromaggregat 110 kVA Elektromotor 55 kW	Dieselmotor 86 kW / 117 PS
Abgasnorm	Entsprechend der neuesten Abgasnorm	Entsprechend der neuesten Abgasnorm
Hubraum	4,5 Liter	4,5 Liter
Kraftstofftank	300 Liter	300 Liter
Bunkervolumen	5 m ³	5 m ³
Siebtrommel		
Länge	5.500 mm	5.500 mm
Durchmesser	2.000 mm	2.000 mm
Materialstärke	6 - 12 mm	6 - 12 mm
Lochweite	8 - 140 mm, optional <8 mm	8 - 140 mm, optional <8 mm
Lochform	Quadrat, Rechteck, Rundloch, Wabe	Quadrat, Rechteck, Rundloch, Wabe
Trommeldrehzahl	0 - 21 U/min	0 - 21 U/min

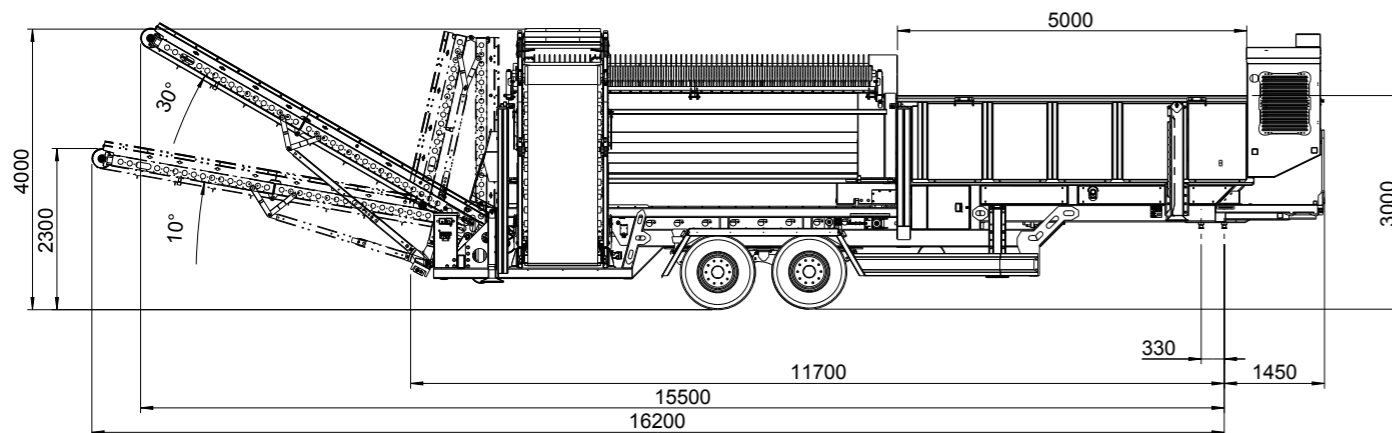
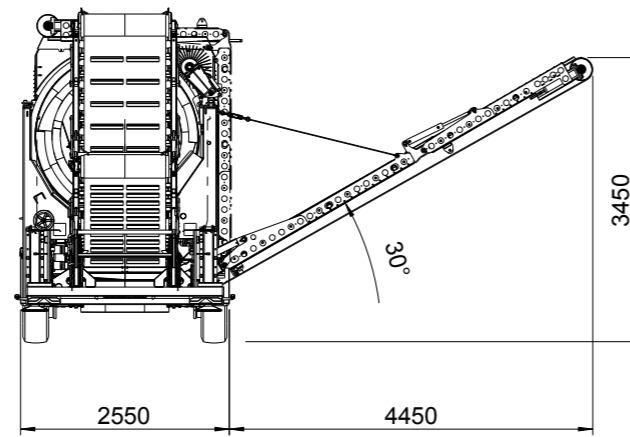


TROMMELSIEB NH 6020 SATTELAUFLIEGER



IMMER GUT AUFGELEGT

Alternativ zum Anhängermodell bietet Neuenhauser die NH 6020 auch als kompakten Auflieger an. Unverändert hoch sind hierbei die Effizienz und die Wartungsfreundlichkeit, welche Zeit und dadurch Kosten spart. Deutlich höher jedoch der Materialdurchsatz und das Bunkervolumen, was ebenfalls zu einer deutlichen Reduzierung der Gesamtbetriebskosten beiträgt. Die hochwertige Trommelsiebmaschine eignet sich u.a. für den Einsatz in der Biomasseaufbereitung, dem Holzrecycling und der Bodensanierung.



Sattelaufleger mit Bremsanlage und Fahrzeugbeleuchtung für 80 km/h gem. StVZO, mit ABS

Gesamtgewicht	ca. 18.000 kg
Antrieb	Dieselhydraulisch
Leistung Dieselmotor	86 kW / 117 PS
Abgasnorm	Entsprechend der neuesten Abgasnorm
Hubraum	4,5 Liter
Kraftstofftank	300 Liter
Bunkervolumen	ca. 8 m ³
Siebtrommel	
Länge	5.500 mm
Durchmesser	2.000 mm
Materialstärke	6 - 12 mm
Lochweite	8 - 140 mm, optional <8 mm
Lochform	Quadrat, Rechteck, Rundloch, Wabe
Trommeldrehzahl	0 - 21 U/min



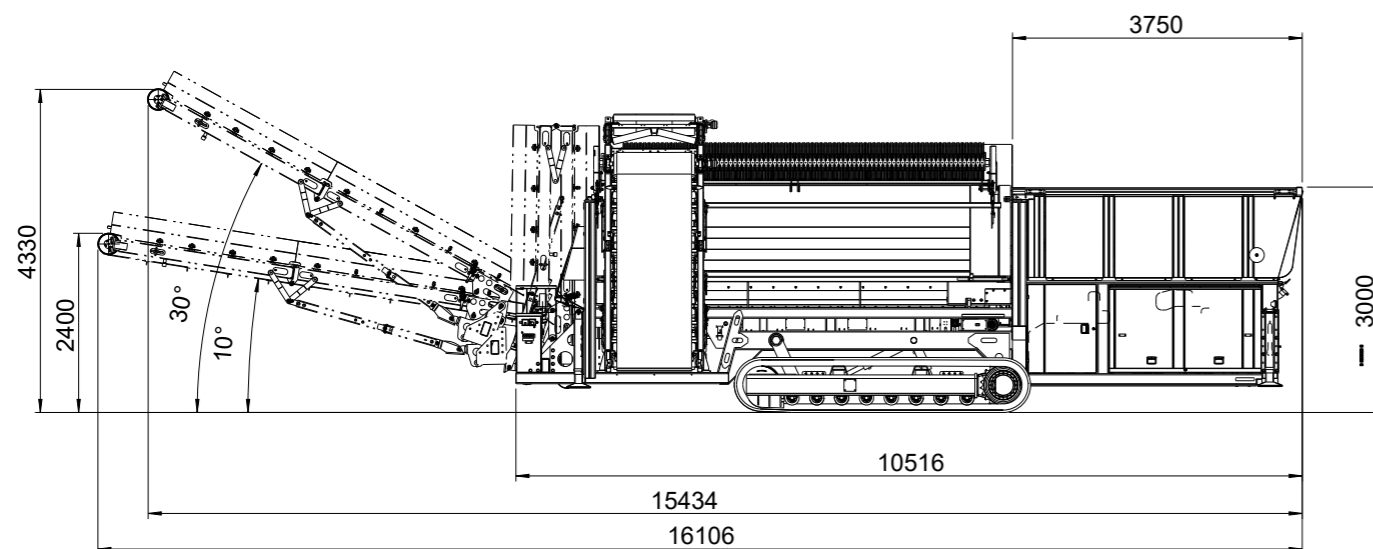
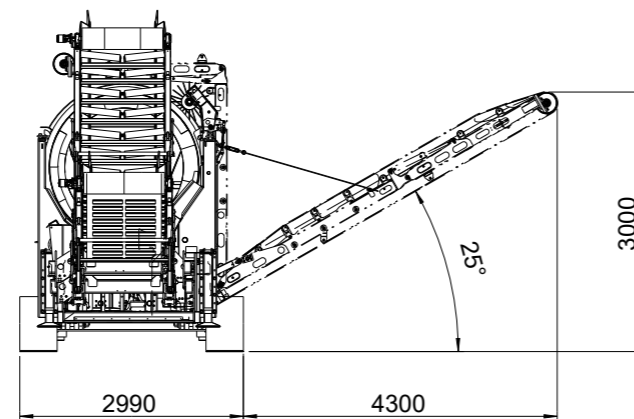
TROMMELSIEB NH 6020 KETTENFAHRWERK



ROBUSTES FAHRWERK

Das stabile Kettenfahrwerk mit zwei Fahrgeschwindigkeiten ermöglicht es der NH 6020 R, sich auch auf schwierigem Gelände durchzusetzen und sicheren Halt zu finden.

Das flexible Trommelsieb ist mit einem dieselhydraulischen oder hybriden Antrieb ausgestattet und zeichnet sich durch Energieeffizienz in Kombination mit hoher Leistungsfähigkeit aus.



	Selbstfahrendes Kettenfahrwerk; zwei Fahrgeschwindigkeiten	Selbstfahrendes Kettenfahrwerk; zwei Fahrgeschwindigkeiten
Gesamtgewicht	ca. 24.000 kg	ca. 24.000 kg
Antrieb	Hybrid	Dieselhydraulisch
Leistung	Stromaggregat 110 kVA Elektromotor 55 kW	Dieselmotor 86 kW / 117 PS
Abgasnorm	Entsprechend der neuesten Abgasnorm	Entsprechend der neuesten Abgasnorm
Hubraum	4,5 Liter	4,5 Liter
Kraftstofftank	300 Liter	300 Liter
Bunkervolumen	5 m ³	5 m ³
Siebtrommel		
Länge	5.500 mm	5.500 mm
Durchmesser	2.000 mm	2.000 mm
Materialstärke	6 - 12 mm	6 - 12 mm
Lochweite	8 - 140 mm, optional <8 mm	8 - 140 mm, optional <8 mm
Lochform	Quadrat, Rechteck, Rundloch, Wabe	Quadrat, Rechteck, Rundloch, Wabe
Trommeldrehzahl	0 - 21 U/min	0 - 21 U/min



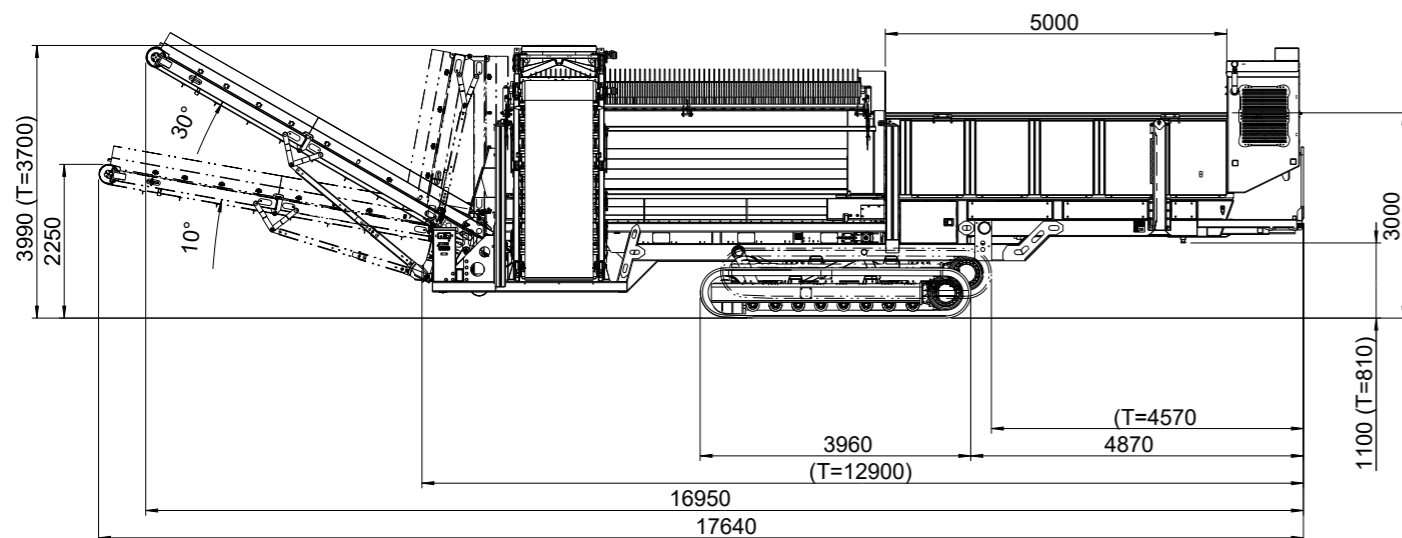
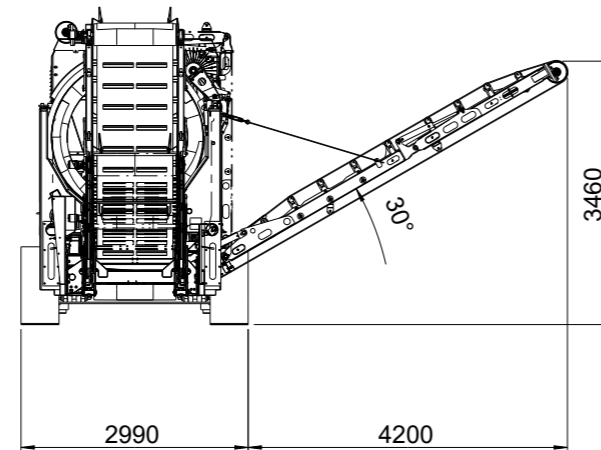
TROMMELSIEB NH 6020 XL KETTENFAHRWERK



DER RIESE UNTER DEN RAUPEN

Wie ihre kleinere Schwester die NH 6020 H Raupen ist auch die XL-Variante ein flexibles Kraftpaket, das sich mit dem robusten Kettenfahrwerk auf unwegsamem Gelände sicher behaupten kann.

Der extra große Aufgabebunker mit einem Volumen von ca. 8 m³ ermöglicht eine zeitsparende Aufbereitung großvolumiger Materialien wie Rinde und Altholz oder großer Mengen an Grünschnitt, Hackschnitzel und Erdaushub.



	Selbstfahrendes Kettenfahrwerk; zwei Fahrgeschwindigkeiten
Gesamtgewicht	ca. 24.000 kg
Antrieb	Dieselhydraulisch
Leistung Dieselmotor	86 kW / 117 PS
Abgasnorm	Entsprechend der neuesten Abgasnorm
Hubraum	4,5 Liter
Kraftstofftank	300 Liter
Bunkervolumen	ca. 8 m ³
Siebtrommel	
Länge	5.500 mm
Durchmesser	2.000 mm
Materialstärke	6 - 12 mm
Lochweite	8 - 140 mm, optional <8 mm
Lochform	Quadrat, Rechteck, Rundloch, Wabe
Trommeldrehzahl	0 - 21 U/min



ZUSATZAUSSTATTUNG

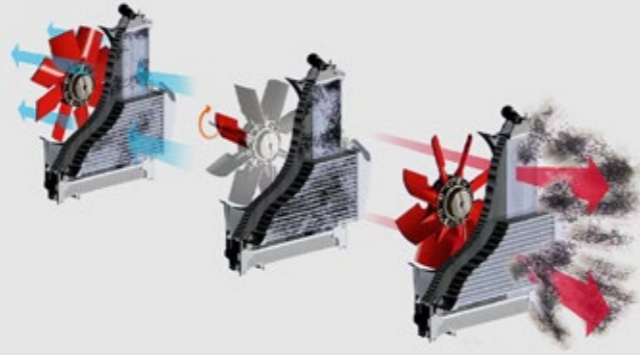
Universell einsetzbar durch zahlreiche Optionen, wie z.B.:

KIPPROST / VIBROROST



Durch das Absieben grober Störstoffe aus Bauschutt, Mutterboden oder anderen Materialien beugt diese Option effektiv möglichen Beschädigungen der Trommel vor.

CLEANFIX WENDELÜFTER



Unter den meist staubigen, schmutzbelasteten Bedingungen auf Baustellen und Deponien sorgt der reversierbare Lüfter für die Kühlung des Dieselmotors und des Hydrauliköls.

REINIGUNGSBÜRSTE



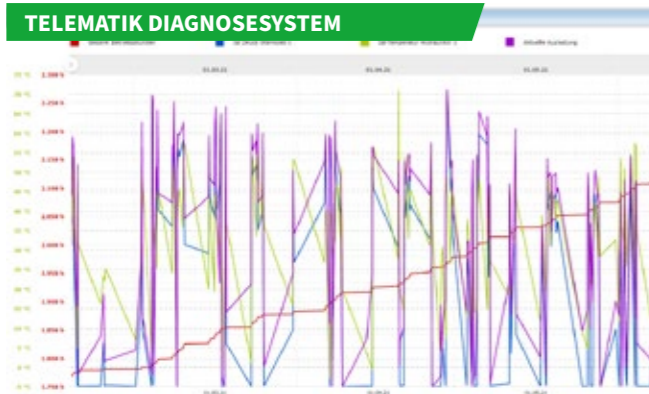
Die hydraulisch klappbare Reinigungsbürste läuft über der Siebtrommel mit und verhindert das schädigende Ansetzen von Rückständen.

KABELLOSE FERNBEDIENUNG



Zur deutlichen Reduzierung des Zeit- und Personalaufwands ermöglicht die Fernbedienung eine bequeme Steuerung des Trommelsiebs auch vom Radlader aus.

TELEMATIK DIAGNOSESYSTEM



Diagnosesystem zur permanenten Erfassung und übersichtlichen Darstellung servicerelevanter Daten und Informationen.

ZENTRALSCHMIERANLAGE



Die automatische Zentralschmierung stellt durch ständige Erneuerung des Schmierfilms die zuverlässige Einsatzbereitschaft der Siebmaschine sicher.

PERMANENT-MAGNETROLLE



AUFSTECKSCHUH



Zur sicheren Bewegung der Siebmaschine durch Baufahrzeuge steht der stabile Aufsteckschuh für die Deichsel zur Verfügung.

HYBRIDANTRIEB



Freie Wahl der Energieressource zwischen dem kraftstoffsparenden Betrieb per Dieselaggregat und der kostengünstigen Versorgung direkt aus der Steckdose.

VOLUMENVERGRÖßERUNG



Die Volumenvergrößerung des Aufgabebunkers erhöht die Kapazität beim Sieben von Hackschnitzel, Rinde, Hausmüll, Kohle, Industrieabfällen und anderen Stoffen.

STERNSIEBEINSATZ



Die Siebtrommel kann unkompliziert gegen den Sternsieb-einsatz ausgetauscht werden, um die Stärken der Sternsieb-technik für spezifische Aufgabenstellungen zu nutzen.

Neuenhauser Recycling Technology GmbH

Hans-Voshaar-Str. 5
49828 Neuenhaus

Tel.: +49 (0)5941 604-279

eMail: info@neuenhauser-retec.de

YouTube: www.youtube.com/Siebtechnik



Weitere Informationen:

WWW.NEUNHAUSER-RETEC.DE