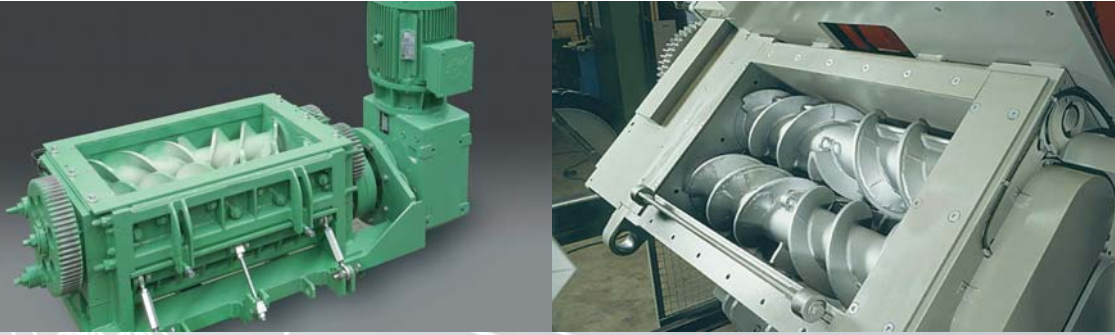


SchraubenMühle

Langsamlaufende Schraubenmühle

neuenhauser
Umwelttechnik

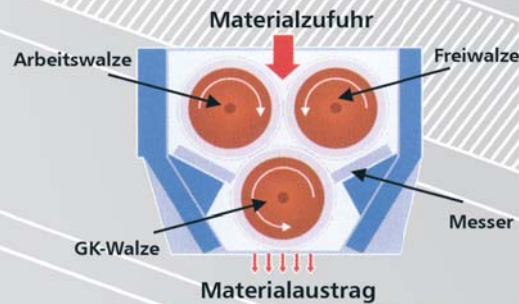


Schraubenmühle

Drei Walzenzerkleinerer nach Prinzip Lescha

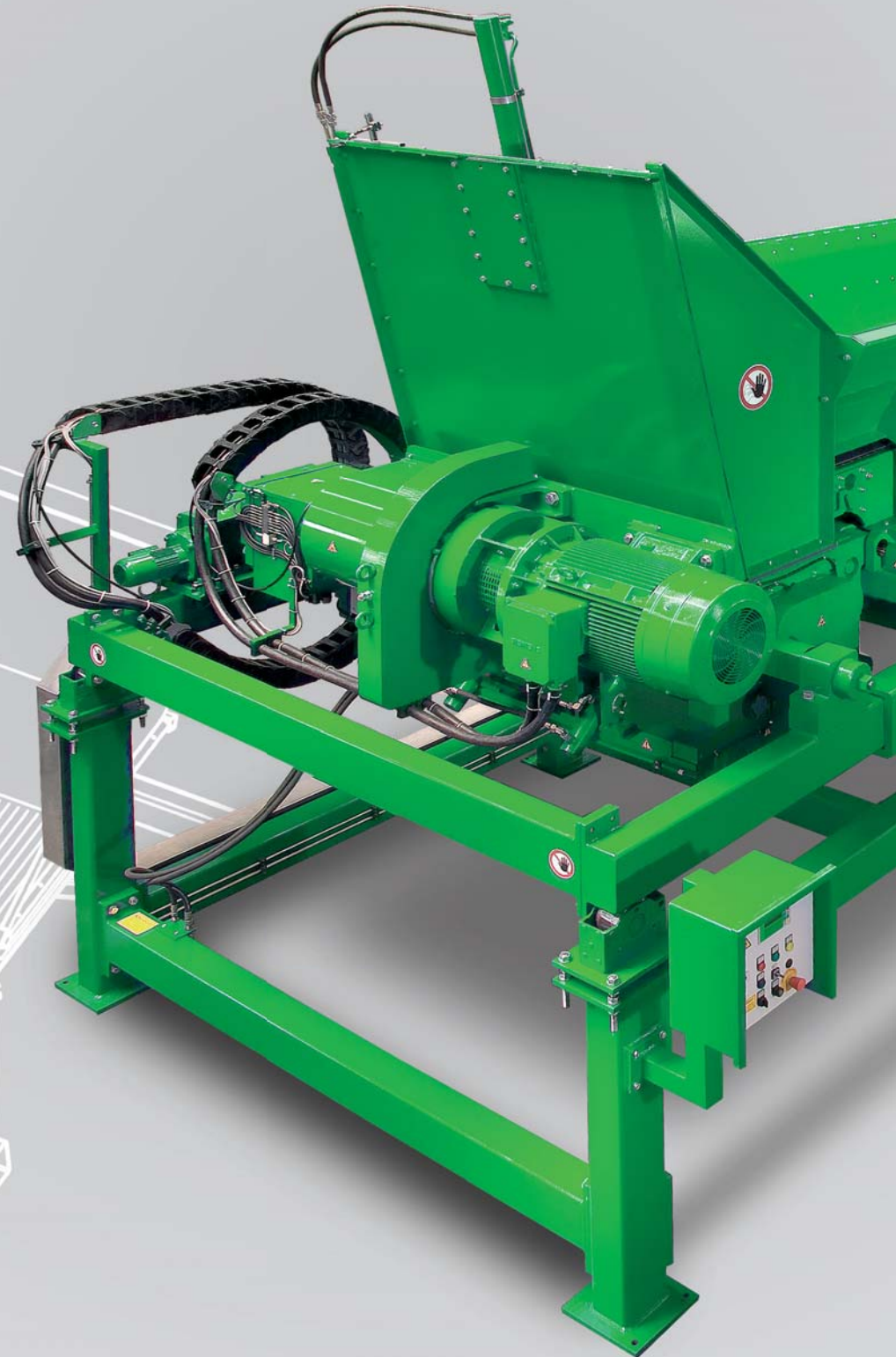
Langsamlaufende Schraubenmühlen von Neuenhauser

Mit seinen langsamlaufenden Schraubenmühlen bietet die Neuenhauser Maschinenbau GmbH ein qualitativ hochwertiges Programm für die Zerkleinerung von Garten- und Bioabfällen. Die Neuenhauser Schraubenmühlen arbeiten zuverlässig, effizient und geräuscharm. Die Korngröße der Schraubenmühlen liegt zwischen 40 und 250mm. Diese ist materialabhängig. Sonderlösungen auf Anfrage.



Funktionsprinzip der „langsamlaufenden Schraubenmühle“

Das Herzstück der Neuenhauser Schraubenmühlen sind drei langsamlaufende Zerkleinerungswalzen. Die beiden oberhalb angebrachten Walzen, genannt Arbeits- und Freiwalze, erfassen das zugeführte Material und zerkleinern es vor. Die darunter montierte Schneidwalze, genannt GK- Walze, arbeitet gegen gehäusefeste, nachstellbare Wendemesser und zerkleinert das Material auf die definierte Korngröße. Das Material wird nicht zerschlagen oder zerquetscht sondern zerkleinert und ausgefасert. Der Materialaustrag erfolgt im freien Fall.





Einsatzgebiete der Neuenhauser Schraubenmühle

- Biomüll
- Kompost
- Gartenabfälle
- Grünschnitt
- Gipsplatten
- und weitere Materialien

Betriebssicherheit

Der Einsatz bewährter Industriekomponenten gewähren dem Kunden höchste Betriebssicherheit und somit geringe Ausfall- und Reparaturkosten. Die Hauptkomponenten sind ausschließlich von namenhaften Herstellern. Neuenhauser Schraubenmühlen erfüllen die Unfallverhütungsvorschriften UVV und werden mit einer EG- Konformitätserklärung (EG- Kennzeichnung) ausgeliefert.

Erfahrung

Die langjährige Erfahrung mit langsamlaufenden Schraubenmühlen, die stetige Weiterentwicklung im Zusammenspiel zwischen Kunden und Konstrukteuren, zwischen Anforderungen und Machbarkeit- sowie praktische Erfahrung sind das Ergebnis der heutigen langsamlaufenden Schraubenmühlen von Neuenhauser

Technische Daten*

| | | | |
|---|-------------------------|-------------------------|--------------------------|
| Baugröße | 250 | 310 | 380 |
| Antriebsleistung | 30kw | 55kw | 90kw |
| Walzendurchmesser | 250mm | 310mm | 380mm |
| Walzenlänge | 962mm | 1200mm | 1500mm |
| Mühlenkorpusgewicht (ohne Rahmen und Trichter) | 2,5t | 7,5t | 10t |
| Volumenleistung | bis 45m ³ /h | bis 80m ³ /h | bis 120m ³ /h |
| Gewichtsleistung | bis 8Mg/h | bis 18Mg/h | bis 40Mg/h |

* Technische Änderungen vorbehalten.

Die Grundmodelle

G- Modell:

Das G- Modell hat einen aufgesetzten Trichter.
Die Materialzufuhr erfolgt in der Regel kontinuierlich über ein Förderband oder diskontinuierlich mit einem Bagger oder Greifer.
Die Art der Beschickung ist mitbestimmend für einen störungsfreien Betrieb und über die Höhe des Durchsatzes.

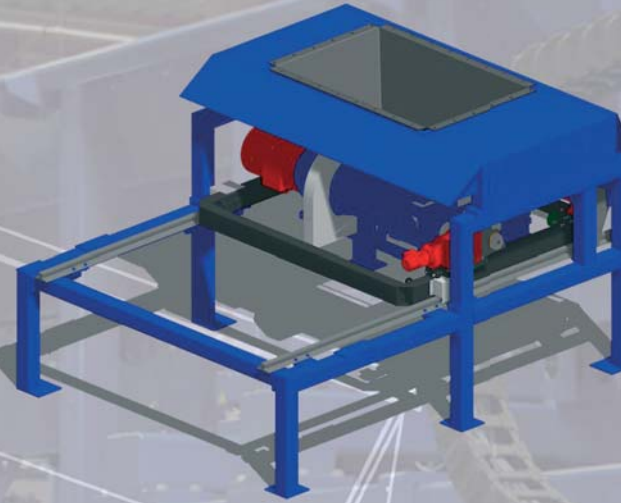
S- Modell:

Bei dem S- Modell wird das Material in einen Bunker aufgegeben.
Das integrierte Bunkerförderband fördert das zu zerkleinernde Material in die Schraubenmühle.
Die Zufuhrgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar.

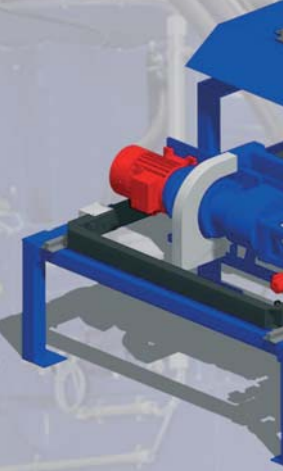
Der Trichter, Unterrahmen und der Bunker werden jeweils auf die individuellen Anforderungen und Bedürfnisse des Kunden angepasst.

Beide Grundmodelle werden mit einer sogenannten Serviceerleichterung geliefert.
Die Serviceerleichterung enthält ein Paket von Hilfsmitteln die Stillstands- und Wartungszeit der Anlage erheblich minimieren.

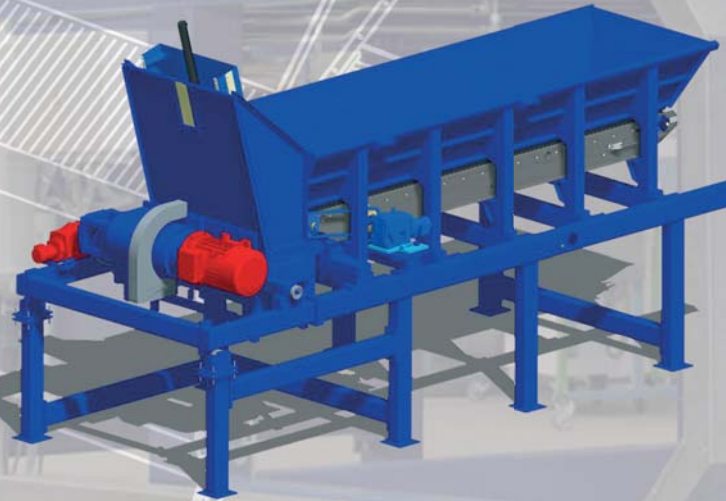
Arbeitsposition
(G-Modell)



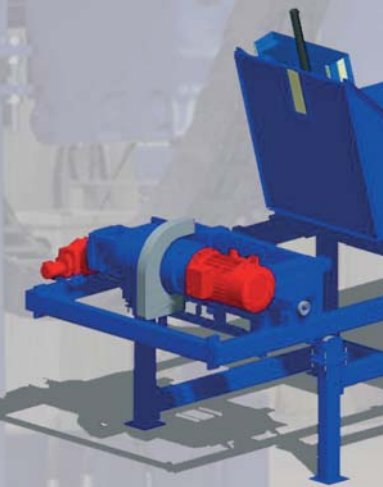
Wartungsposition
(G-Modell)



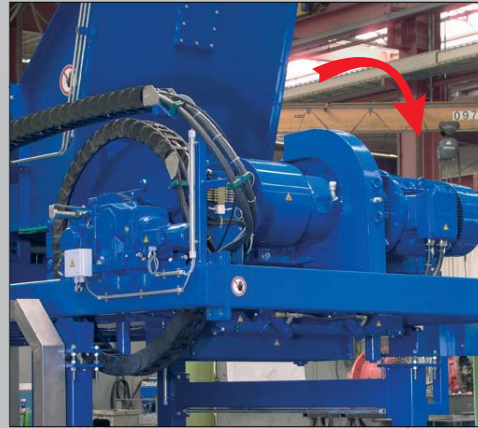
Arbeitsposition
(S-Modell)



Wartungsposition
(S-Modell)



Integrierte Serviceerleichterungen



Mühle „verfahren“

Der Mühlenkorpus ist mitsamt seinem elektrischen Antriebsstrang in einem beweglichen Rahmen, genannt Verfahrwagen, gelagert. Der Verfahrwagen kann einfach mittels zweier integrierter Hydraulikzylinder aus der Arbeitsposition in die Service / Wartungsposition bewegt werden. Alle Bereiche rund um den Mühlenkorpus sind somit optimal zugänglich. Wartungs- und Servicearbeiten können einfach, schnell und effizient durchgeführt werden. Dies bedeutet Zeit- und somit Kostenersparnis!

Mühle „drehen“

Diese Option unterstützt, wie auch die Obengenannte, die Service- und Wartungsfreundlichkeit der Neuenhauser Mühle. Nachdem der Mühlenkorpus mit Hilfe der Option Mühle „verfahren“ in Wartungsposition gebracht wurde, kann der gesamte Mühlenkorpus mittels eines angebrachten Elektromotors um 180° um die eigene Achse gedreht werden. Wie schon beschrieben ist diese Option nur einschließlich der Option Mühle „verfahren“ erhältlich.

Zentralschmierung

Die Zentralschmierung versorgt alle wichtigen Punkte der Mühle wie Lagerstellen und Zahnräder mit Schmierfett. Bei einer Störung wie z.B. fehlendes Fett in dem Fettbehälter, stellt sich die Maschine ab und der Fehler wird in dem Bedienpult angezeigt. Diese Einrichtung sichert die Mühle vor schweren Schäden und verringert so die Reparaturkosten der Anlage.

Optionen

Prinzip Abscherbolzen (Standard Ausführung)

Das Wendemesser ist auf einem sogenannten Messerträger aufgeschraubt. Der Messerträger ist durch zwei Abscherbolzen gesichert. Im Falle eines Störstoffeintritts in der Mühle, reißen diese Abscherbolzen ab. Der gesamte Messerträger weicht somit aus und die Anlage schaltet sich ab. Größere Maschinenschäden werden somit vermieden. Nachdem der Störstoff entfernt wurde, muss der Messerträger von Hand zurück in die Arbeitsposition gebracht werden, und durch neue Abscherbolzen gesichert werden.

Prinzip hydraulische Abklappvorrichtung (optional)

Bei der hydraulischen Abklappvorrichtung werden die Abscherbolzen durch zwei Hydraulikzylinder ersetzt. Der Anstelldruck des Messerträgers an die untere GK-Walze kann individuell eingestellt werden. Bei einem Eintritt eines Störstoffes in die Mühle entweicht das Öl schlagartig aus den Zylindern und der Messerträger weicht aus. Die Anlage schaltet sich ab. Nachdem der Störstoff entfernt wurde lässt sich der Messerträger problemlos mittels einer Elektro- oder Handpumpe und den beiden Hydraulikzylindern in Arbeitsposition bringen. Wesentliche Merkmale der hydraulischen Abklappvorrichtung sind:

- Wartungsfreundlichkeit
- Zeitersparnis
- Möglichkeit einer individuellen Anpassung an das jeweilige Material
- Keine Ersatzteile wie Abscherbolzen nötig

Vorzerkleinerung
(Arbeits- und Freiwalze)

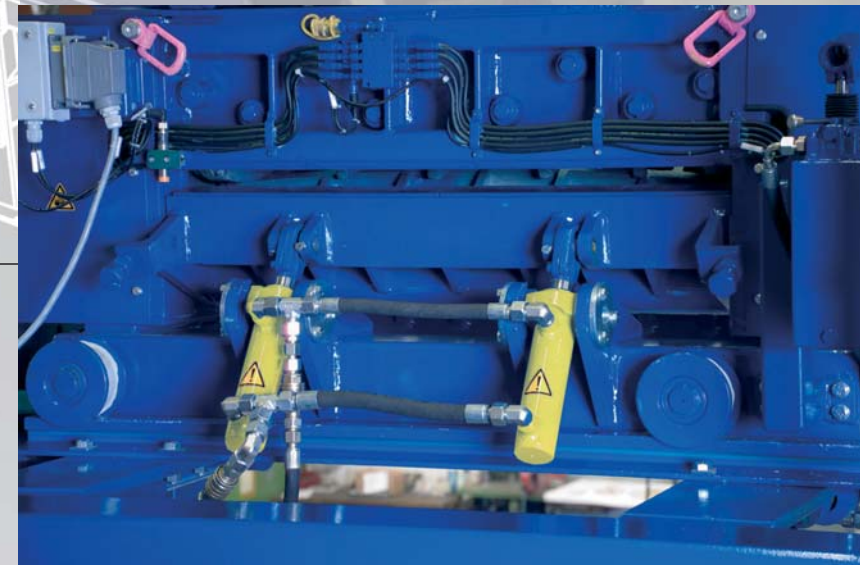
Messer

Abscherbolzen

Messerbalken

Zerkleinerung auf Korngröße
(Gk-Walze)

Abscherbolzen

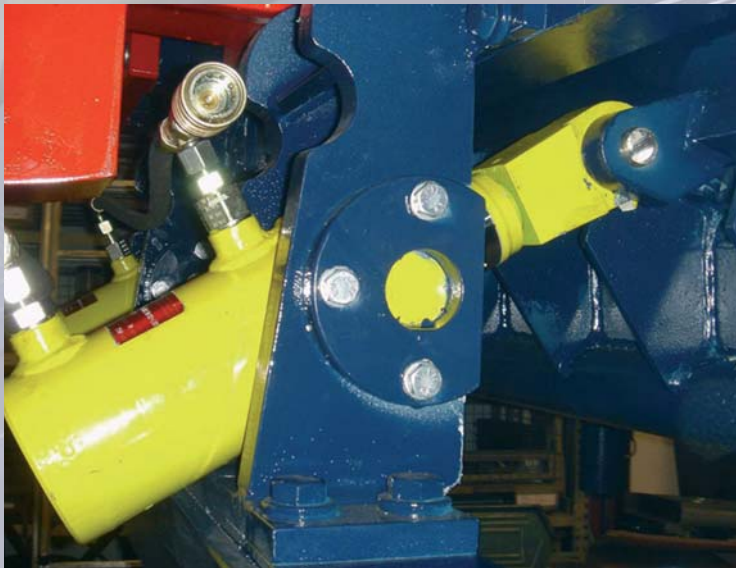
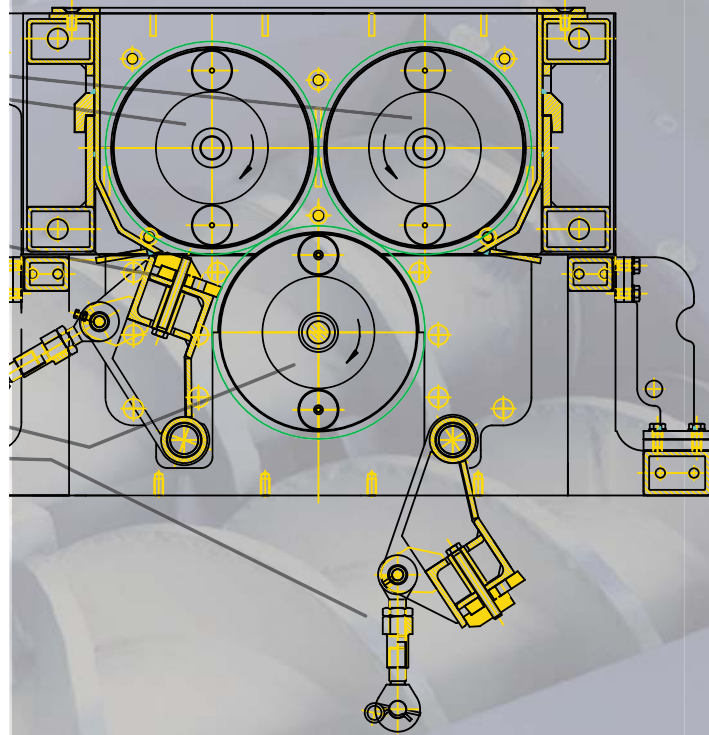


Der Neuenhauser Kundendienst



Weil wir langfristige und für beide Seiten erfolgreiche Partnerschaften anstreben, haben wir uns zum Ziel gesetzt, mit Wartung, Reparatur und Ersatzteilen Verantwortung für gesamte Nutzungsdauer unserer Maschinen zu übernehmen.

Qualität, Effizienz und Innovation sind die Grundlagen der Neuenhauser Servicekompetenz, auf die sich unsere Kunden heute und morgen verlassen können. Neuenhauser denkt bereits bei der Planung neuer Maschinen über zukünftige Servicedienste und -konzepte nach und richtet sein Engagement darauf, Ihnen besten Service rund um Ihre Produkte zu bieten.





Neuenhauser Maschinenbau GmbH

Hans-Voshaar-Straße 5 • 49828 Neuenhaus • Tel. +49(0)5941/604279 • Fax +49(0)5941/604323 • Email: info@neuenhauser-umwelttechnik.de • Internet: www.neuenhauser-umwelttechnik.de • www.neuenhauser.de

Ihr zuständiger Fachhändler: